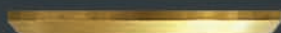


INTELLECTUAL  
WATER SYSTEMS

Гофрированные трубы  
из нержавеющей стали  
и соединительные  
фитинги IWS



**INTELLECTUAL  
WATER SYSTEMS**

# Содержание

---

<b>Производство гофрированных труб IWS</b> .....	<b>4</b>
<b>Гофрированные трубы из нержавеющей стали IWS</b> .....	<b>6</b>
Области применения .....	6
Преимущества гофрированных труб IWS .....	8
Технические характеристики гофрированной трубы без оболочки .....	8
Труба гофрированная для газопроводных систем .....	9
Труба гофрированная для монтажа систем водоснабжения .....	10
Труба гофрированная под развальцовку .....	11
Вальцеватель .....	12
Ассортимент гофрированных труб IWS .....	13
<b>Фитинги IWS</b> .....	<b>14</b>
Технические характеристики .....	14
Преимущества .....	14
Конструкция .....	15
Ассортимент фитингов IWS .....	16
<b>Таблица гидравлических потерь</b> .....	<b>19</b>
<b>Уравнение Хазена-Вильямса</b> .....	<b>19</b>
<b>Сертификаты и разрешения</b> .....	<b>20</b>





# ГК «ССТ» – единственный в России производитель гофрированных труб из нержавеющей стали

В 2013 году мы запустили серийное производство гибких гофрированных трубопроводов IWS из высоколегированной нержавеющей стали SS304. Наш производственный комплекс расположен в Московской области и оснащен современным оборудованием, созданным по нашему заказу.

IWS – это гофрированные трубы самого высокого качества.

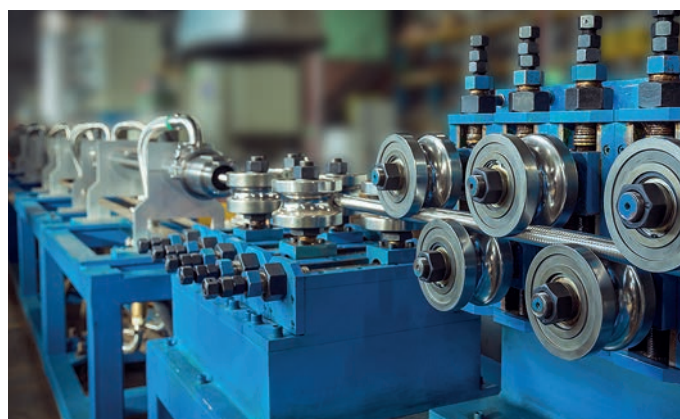
Для производства используется высококачественная нержавеющая сталь. На производственной линии полированная стальная лента формируется в трубу, её края свариваются и после этого труба гофрируется. Абсолютная герметичность сварного шва – основа надежности и долговечности трубы – обеспечивается точной отработанный технологией сварки, высокотехнологичным оборудованием и соблюдением межотраслевых стандартов. Для придания трубе гибкости производится отжиг труб в современной индукционной печи с высокой скоростью подачи.



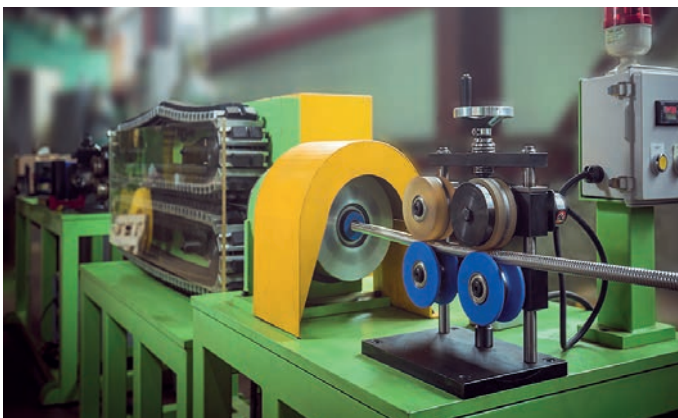
Подача гофрированной трубы IWS для отжига



Лента из нержавеющей стали SS304 для производства гофрированной трубы



Линия охлаждения гофрированной трубы IWS после отжига



Процесс гофрирования трубы



Контроль процесса отжига гофрированной трубы IWS



IWS – это широкий ассортимент гофрированных труб и быстросборных фитингов.

---

**Мы выпускаем гофрированные трубы трех типов:**

- отоженные,
- неотоженные
- отоженные в желтой оболочке для газораспределительного оборудования
- отоженные в белой оболочке для монтажа систем водоснабжения

Для соединения трубопроводов IWS мы предлагаем широкий ассортимент высококачественных латунных фитингов уникальной быстросборной конструкции, которая обеспечивает удобство и высокую скорость монтажа.

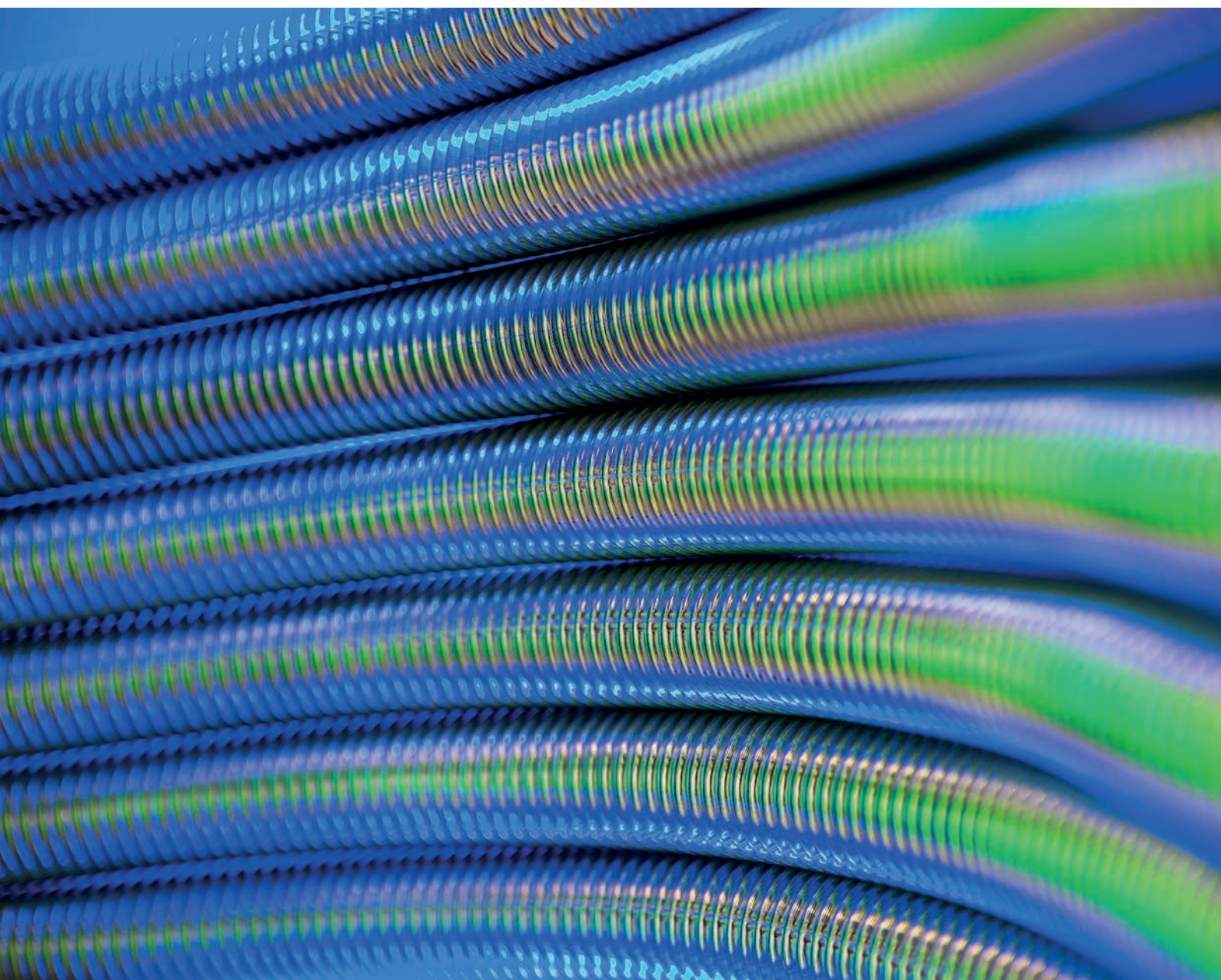
## Подтвержденный уровень качества и надежности

---

Гибкие гофрированные трубопроводы из нержавеющей стали и фитинги IWS имеют все необходимые сертификаты и разрешения.

Гофрированные трубы прошли испытания на соответствие установленным требованиям в области пожарной и промышленной безопасности. По результатам испытаний трубопроводы и фитинги IWS рекомендованы для применения в установках водяного и пенного пожаротушения.

Вся продукция проходит 100% контроль качества.



# Гофрированные трубы из нержавеющей стали IWS

Области применения:



## Пожаротушение

Прокладка трасс и подводок к спринклерам или для переноса уже установленных спринклеров. Использование гофрированной трубы и креплений позволит смонтировать систему в помещениях с любой планировкой, в кратчайшие сроки, без дополнительного оборудования. Потребуется только роликовый труборез и два ключа.



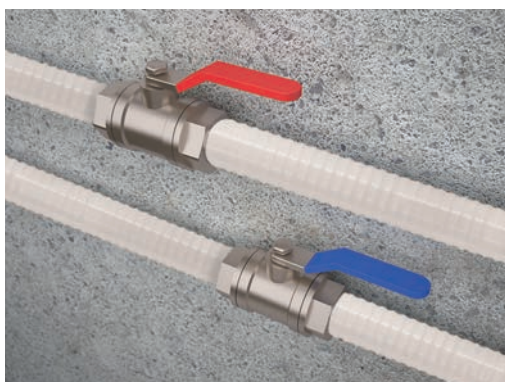
## Кабель-каналы

Гофрированная труба идеально подходит для использования в качестве герметичного металлорукава при прокладке электрических и коммуникационных сетей. Она надежно защитит кабель от механических и температурных воздействий.



## Подвод газа

Монтаж гибких подводок для газа. Для работы с газом в ассортименте есть гофрированная труба в желтой оболочке и линейка специальных фитингов.



## Водоснабжение

Прокладка трубопроводов для холодного, горячего водоснабжения и обвязки котельных в ассортименте специально есть труба в белой оболочке, а также все необходимое для гибких подводок. Труба не подвержена коррозии, не боится гидроударов и имеет все необходимые сертификаты для использования с питьевой водой.





## Отопление

Прокладка трубопроводов и подводки систем отопления. Труба устойчива к перепадам температур, не подвержена коррозии, не боится гидроударов, имеет повышенную теплоотдачу. Удобна для монтажа в ограниченном пространстве.



## Водяные теплые полы

За счет высокой теплопроводности труба идеально подходит для использования в теплых полах. Благодаря высокой гибкости материала удастся собирать сложные трассы с минимальным усилием. Трубы не боятся разморозки и не требуют дополнительной промывки, имеют низкий коэффициент линейного расширения.



## Вентиляция и кондиционирование

Обвязка фанкойлов и приточных установок. Отожженные гофрированные трубы обеспечивают быстрый монтаж и надежное соединение.



## Преимущества

- **Универсальный продукт** для обустройства инженерных коммуникаций.
- **Легко режется и гнется**, что обеспечивает легкий монтаж.
- При изгибах **не нарушается проходное сечение**, не образуются микротрещины и не возникает механическое напряжение металла.
- Отожженная труба **имеет повышенную пластичность и гибкость**, а также большой запас прочности при многократном сгибании.
- **Устойчива к воздействию агрессивных сред.**
- Коэффициент линейного расширения при нагреве **в 20 раз меньше**, чем у пластиковых труб – идеальное решение для систем отопления.
- **Нулевая кислородная проницаемость** – наши трубы не пропускают кислород, наличие которого приведет к образованию коррозии других частей отопительной системы, выполненных из обычной стали, например радиаторы или теплообменники котлов. А значит

клиент получает **повышенный срок службы всей системы отопления нашего дома.**

- **Экологичность**, совместимость с питьевой водой, отсутствие риска выделения вредных веществ под воздействием температуры.



### Отличительные особенности отожженных гофрированных труб

Гибкость отожженных гофрированных труб обеспечивает легкость монтажа без напряжения металла на сгибах. Идеально подходят для монтажа в сложных условиях.

### Отличительные особенности неотожженных гофрированных труб

Идеально подходит для прямых участков протяженных трасс за счет большей жесткости по сравнению с отожженными трубами.

## Технические характеристики

Показатель	Типоразмер трубы (условный проход)			
	15А	20А	25А	32А
Внутренний диаметр, мм	14,1	21,0	27,0	32,0
Толщина стенки трубы, мм	0,3			
Минимальное количество пиков гофры, шт. на 100 мм	20	19	18	18
Наружный диаметр, мм	18,1	25,6	32,0	37,6
Рабочая температура при давлении 1,5 МПа, °С	150			
Максимальная кратковременно допустимая температура, °С	400			
Рабочее давление, МПа	1,5			
Минимальный радиус изгиба отожженной трубки, мм	30	40	50	80
Минимальный радиус изгиба неотожженной трубки, мм	40	50	60	90
Максимальное (разрушающее) давление при температуре 20 °С, МПа	21			
Коэффициент линейного расширения 10 <sup>-6</sup> , 1/°С	17			
Коэффициент теплопроводности, Вт/м*К	17			
Срок службы	30 лет			



## Труба гофрированная из нержавеющей стали IWS для газопроводных систем

Трубопровод IWS легко гнется без специального оборудования, не нарушая своего проходного сечения, не создавая микротрещин и механического напряжения металла.

Гофрированные трубы IWS в ПЭ оболочке желтого цвета предназначены для применения в системах газоснабжения. Их используют в качестве трубопроводов в системах внутреннего газораспределения или для присоединения газопотребляющего оборудования.

IWS легко монтируется за считанные минуты даже в стесненных условиях, без потери качества и надежности. Для полной сборки трубопровода понадобится обыкновенный труборез и два накидных ключа.

Для монтажа соединений мы предлагаем диэлектрические газовые латунные муфты IWS, которые снабжены изолирующим кольцом. Кольцо предотвращает контакт металлических частей фитинга и трубы, обеспечивая безопасность использования трубопровода.



### Технические характеристики

Показатель	Типоразмер трубы (условный проход)	
	15	20
Типоразмер трубы (условный проход)	15	20
Внутренний диаметр, мм	14,1	21
Наружный диаметр, мм	19,1	26,6
Толщина стенки трубы, мм	0,3	
Материал изоляции	полиэтилен	
Толщина изоляционного слоя, мм	0,5	
Мин. количество пиков гофры, шт. на 100 мм	20	19
Рабочая температура при давлении 1,5 МПа, °C	90	
Мин. температура без давления, °C	-40	
Макс. кратковременно допустимая температура, °C	110	
Рабочее давление, МПа	1,5	
Мин. радиус изгиба, мм	40	50
Длина трубы в бухте, м	50	
Макс. (разрушающее) давление при температуре 20 °C, МПа	21	
Коэффициент линейного расширения 10 <sup>-6</sup> , 1/°C	17	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·K	17	
Срок службы	20 лет	

## Труба гофрированная из нержавеющей стали IWS для монтажа систем водоснабжения

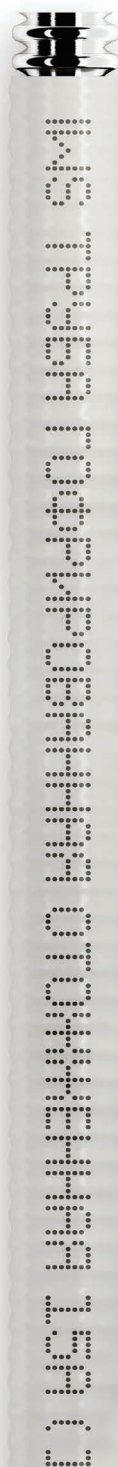
Максимальная надежность, удобство и скорость монтажа. Белая оболочка придает эстетичный внешний вид. Трубы IWS в белой оболочке легко гнутся без специального оборудования и держат форму, без заломов и нарушения проходного сечения.

Гофрированные трубы IWS в полиэтиленовой оболочке белого цвета предназначены для применения в системах водоснабжения и отопления в жилых и административных зданиях.

Трубы IWS легко монтируются за считанные минуты даже в стесненных условиях, без потери качества и надежности.

Трубу легко зафиксировать в нужном положении без дополнительных инструментов и оборудования.

Трубы соединяются прочными и надежными латунными фитингами быстрой фиксации, которые гарантируют полную герметичность.



### Технические характеристики

Показатель	Типоразмер трубы (условный проход)	
Типоразмер трубы (условный проход)	15	20
Внутренний диаметр, мм	14,1	21
Наружный диаметр, мм	19,1	26,6
Толщина стенки трубы, мм	0,3	
Материал изоляции	полиэтилен	
Толщина изоляционного слоя, мм	0,5	
Мин. количество пиков гофры, шт. на 100 мм	20	19
Рабочая температура при давлении 1,5 МПа, °С	90	
Мин. температура без давления, °С	-40	
Макс. кратковременно допустимая температура, °С	110	
Рабочее давление, МПа	1,5	
Мин. радиус изгиба, мм	40	50
Длина трубы в бухте, м	50	
Макс. (разрушающее) давление при температуре 20 °С, МПа	21	
Коэффициент линейного расширения 10 <sup>-6</sup> , 1/°С	17	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К	17	
Срок службы	20 лет	



## Труба гофрированная из нержавеющей стали IWS под развальцовку

Гибкие подводки из гофрированных труб IWS обеспечивают надежное и герметичное подключение водопотребляющего оборудования.

Трубы гофрированные IWS применяются для изготовления гибких подводок для водопотребляющего оборудования.

Гибкие подводки из гофрированной трубы обеспечивают высокую надежность соединений с длительным сроком службы. Использование фирменных накидных гаек и прокладок IWS обеспечивают абсолютную герметичность.



### Технические характеристики

Показатель	Типоразмер трубы (условный проход)	
	13A	18A
Внутренний диаметр, мм	12,4	16,0
Толщина стенки трубы, мм	0,3	
Минимальное количество пиков гофры, шт. на 100 мм	21,5	20,5
Наружный диаметр, мм	16,1	20,0
Рабочая температура при давлении 1,5 МПа, °С	150	
Минимальная температура без давления, °С	-60	
Рабочее давление, МПа	1,5	
Минимальный радиус изгиба отожженной трубки, мм	33	45
Максимальное (разрушающее) давление при температуре 20 °С, МПа	21	
Коэффициент линейного расширения 10 <sup>-6</sup> , 1/°С	17	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м*К	17	
Срок службы	30 лет	

## Вальцеватель

Для изготовления гибких подводок рекомендуем использовать универсальный вальцеватель IWS

- Подходит для труб 13А и 18А, сменные насадки в комплекте
- Не требует использования молотка
- Собственное производство



### Изготовление гибкой подводки:

1. Роликовым труборезом отрежьте участок гофрированной трубы под развальцовку IWS необходимой длины.
2. Откройте насадку вальцевателя и вставьте гофротрубу в насадку таким образом, чтобы первая гофра трубы заходила за стопор в насадке.
3. Закройте насадку. Без особых усилий за 5–6 возвратных движений ручкой вальцевателя деформируйте торец трубы таким образом, чтобы первая гофра развальцевалась.
4. Извлеките трубу из насадки вальцевателя.
5. Вставьте гофротрубу в насадку таким образом, чтобы вторая гофра трубы заходила за стопор в насадке. Развальцуйте. *Последовательная развальцовка первой и второй гофр дает более ровный и качественный торец, а, следовательно, надежность соединения, по сравнению с развальцовкой двух гофр сразу. **Важно!** Перед развальцовкой второго торца трубы наденьте обе гайки.*
6. Развальцуйте второй торец трубы, повторив действия п.2-5. В процессе развальцовки происходит деформация гофрированных труб для создания стопорного кольца для накидной гайки. После развальцовки вставьте в торцы трубы прокладки для гаек IWS соответствующего трубе диаметра и затяните гайки ключом к требуемому месту соединения.





# Ассортимент гофрированных труб IWS

- Отожженная
- Неотожженная
- Отожженная в оболочке (белая, желтая)
- Под развальцовку

Диаметр условного прохода: 13А, 15А, 18А, 20А, 25А, 32А,  
 Форма поставки: удобные бухты по 10, 20, 30, 50, 100,  
 200 м

## Информация для заказа

Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А,  
 неотожженная, 10м

тип трубы

длина бухты

диаметр условного прохода

Наименование	Номенклатурный номер
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, неотожженная, 10м	43059210000010
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, неотожженная, 20м	43059210000011
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, неотожженная, 30м	43059210000012
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, неотожженная, 50м	43059210000013
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, неотожженная, 100м	43059210000001
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная, 10м	43059210000015
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная, 20м	43059210000018
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная, 30м	43059210000023
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная, 50м	43059210000024
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная, 100м	43059210000014
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная, 200м	43059210000068
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, неотожженная, 10м	43059210000026
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, неотожженная, 20м	43059210000027
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, неотожженная, 30м	43059210000028
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, неотожженная, 50м	43059210000029
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, отожженная, 10м	43059210000031
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, отожженная, 20м	43059210000032
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, отожженная, 30м	43059210000033
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, отожженная, 50м	43059210000034
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, отожженная, 100м	43059210000030
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 25А, неотожженная, 10м	43059210000036
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 25А, неотожженная, 20м	43059210000037
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 25А, неотожженная, 30м	43059210000038
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 25А, отожженная, 10м	43059210000041
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 25А, отожженная, 20м	43059210000042
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 25А, отожженная, 30м	43059210000043
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 32А, неотожженная, 10м	43059210000046
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 32А, неотожженная, 20м	43059210000047
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 32А, отожженная, 10м	43059210000051
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 32А, отожженная, 20м	43059210000052
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная в оболочке белая, 50м	43059210000071
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, отожженная в оболочке белая, 30м	43059220000114_Гамма
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 15А, отожженная в оболочке желтая, 50м	43059210000058
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 20А, отожженная в оболочке желтая, 30м	43059210000061
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 13А, отожженная, 20м	43059210000080
Труба гофр. из нерж. стали SS304 IWS 18А, отожженная, 20м	43059210000084

## Навигация по ассортименту

Длина бухты	Диаметр условного прохода	15А			20А			25А		32А		13А	18А
		Тип трубы	отожженная	неотожженная	отожженная в оболочке	отожженная	неотожженная	отожженная в оболочке	отожженная	неотожженная	отожженная	неотожженная	под развальцовку
10 м			+	+		+	+		+	+	+	+	
20 м			+	+		+	+		+	+	+	+	
30 м			+	+	+	+	+		+	+		+	+
50 м			+	+	+	+	+						
100 м			+	+		+							
200 м			+										

# Фитинги IWS

Специально разработанная конструкция на основе самозажимного кольца повышенной прочности.



Для обеспечения герметичного монтажа систем на основе гофрированных труб IWS мы поставляем широкий ассортимент оригинальных фитингов.

Фитинги производятся из высококачественной латуни CW 617 N.

Особенность фитингов заключается в их индивидуальной конструкции, разработанной специалистами «ССТ», которая позволяет смонтировать фитинг на трубе за считанные секунды.

Для монтажа фитинга достаточно вставить в него трубу и затянуть гайку. Разбирать фитинг не требуется.

На фитинги IWS получены все необходимые сертификаты. Благодаря высококачественным материалам, применяемым при производстве фитингов IWS, они обладают свойствами, обеспечивающими высокую степень пылевлагозащиты, температуростойкость (высокие и низкие температуры), стойкость к воздействию искр, грызунов, грибка, плесени.

## Технические характеристики

Показатель	Типоразмер фитинга для водоснабжения				Типоразмер фитинга для газоснабжения		
	15 А	20 А	25 А	32 А	15 А	20 А	25 А
Материал корпуса и гайки	Латунь CW617N / LC59-1C						
Материал покрытия корпуса и гайки*	Никель				-		
Размер резьбы, дюйм	½	¾	1	1¼	½	¾	1
Рабочие температуры, °С	-50 ... +110 (-50 ... +160**)				-20 ... +100		
Рабочее давление, МПа	1,5	1,2	1,0	1,0	1,5	1,2	1,0
Максимальная кратковременная температура, °С	150				-		
Максимальное кратковременное давление, Мпа	5	4	3,5	2,5	-		
Срок службы	30 лет						
Гарантия	2 года						

\* – фитинги могут быть как с покрытием, так и без него.

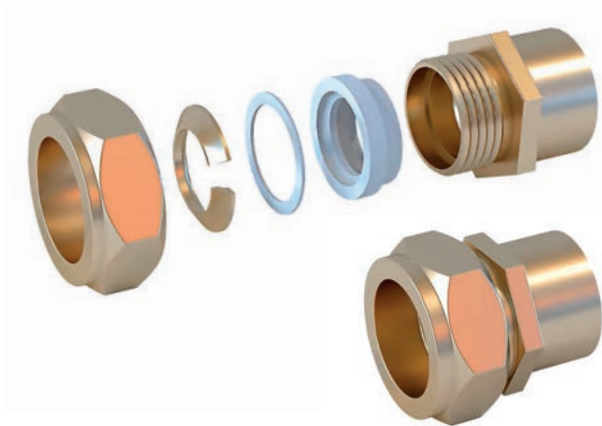
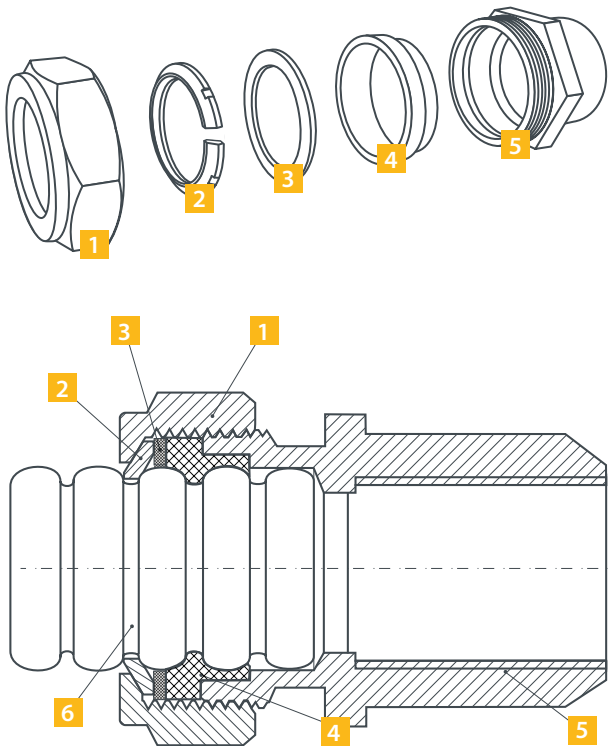
\*\* – при использовании высокотемпературных прокладок из силиконовой резины (поставляются отдельно)

## Преимущества

- Способ производства – горячая ковка;
- Материал муфты и фиксирующего кольца – латунь CW617N (58-59% медь, что обеспечивает максимальную прочность и пластичность);
- Прижимное кольцо из нержавеющей стали AISI 304;
- В ассортименте фитинги с никелированным покрытием и без покрытия.

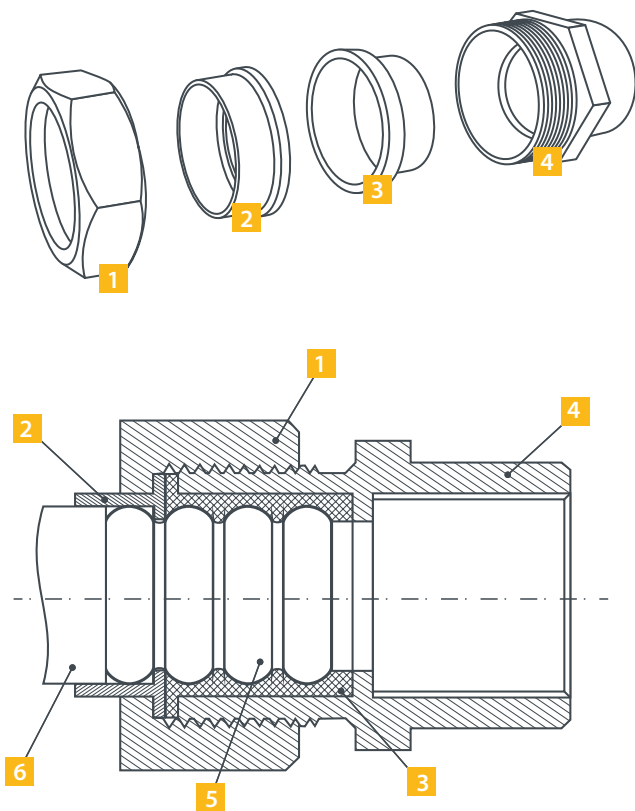


## Конструкция фитинга быстрой фиксации



1. Накидная гайка
2. Самозажимное кольцо из латуни CW617N
3. Прижимное кольцо
4. Силиконовый уплотнитель
5. Корпус
6. Гофротруба из нержавеющей стали

## Конструкция фитинга для систем газоснабжения



1. Накидная гайка
2. Стопорное кольцо из полиамида (нейлон)
3. Диэлектрическое кольцо из фторкаучука (FPM)
4. Корпус
5. Гофротруба из нержавеющей стали без оболочки
6. Гофротруба из нержавеющей стали в полиэтиленовой оболочке

## Ассортимент фитингов IWS



### Муфта (F)

15x 1/2 EF      20x 3/4 EF  
 15x 1/2 НП EF      20x 3/4 НП EF  
 15x 3/4 EF      25x1 EF  
 20x1/2 EF      32x1 1/4 EF



15 x 3/4 EF евроконус  
 для соединения гофротрубы  
 с коллектором водяного  
 теплого пола



### Муфта (M)

15x 1/2 EF      20x 3/4 EF  
 15x 1/2 НП EF      20x 3/4 НП EF  
 15x 3/4 EF      25x1 EF  
 32x1 1/4 EF      20x1/2 EF



### Муфта

15x15 EF      20x15 EF  
 20x20 EF      25x15 EF  
 25x25 EF      25x20 EF  
 32x32 EF



### Тройник Nertun IWS (F)

15 x 1/2 x 15 EF  
 20 x 3/4 x 20 EF  
 25 x 1 x 25 EF  
 32 x 1 1/4 x 32 EF



### Тройник (M)

15 x 1/2 x 15 EF



### Тройник

15 x 15 x 15 EF  
 20 x 20 x 20 EF  
 25 x 25 x 25 EF



### Угольник

15 x 1/2 EF  
 20 x 3/4 EF  
 25 x 1 EF



### Гайка накидная

1/2  
 3/4

### Прокладка силиконовая для гаек

1/2  
 3/4



### Угольник (M)

15x 1/2 EF



### Угольник с креплением

15 x 1/2 EF  
 20 x 3/4 EF



### Муфта (F) газ

15 x 1/2  
 20 x 3/4  
 25 x 1



### Муфта (M) газ

15 x 1/2  
 20 x 3/4  
 25 x 1



### Кольцо фиксирующее из нерж. стали

DN15 DN25  
 DN20 DN32

### Прокладка силиконовая

DN15 DN25  
 DN20 DN32

### Высокотемпературная прокладка

DN15 DN25  
 DN20 DN32



### Шаровой кран (M)

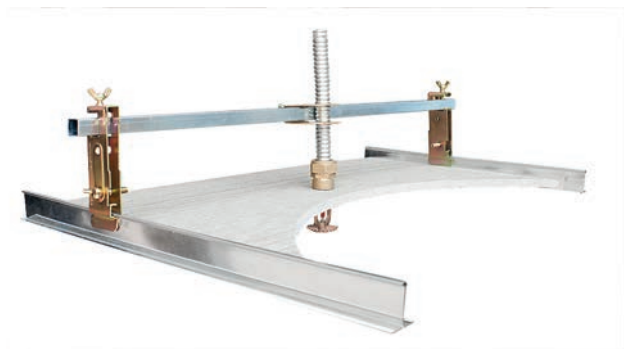
15 x 1/2 NP EF



### Шаровой кран (F)

15 x 1/2 NP EF

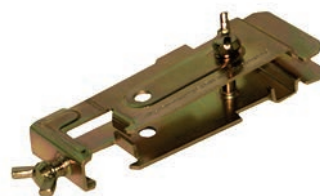
**Крепления для монтажа систем  
автоматического пожаротушения**



Крепления для автоматических систем  
пожаротушения в сборе



Зажим для  
фиксации трубы  
IWS Bracket L



Зажим на  
направляющие IWS  
Bracket S



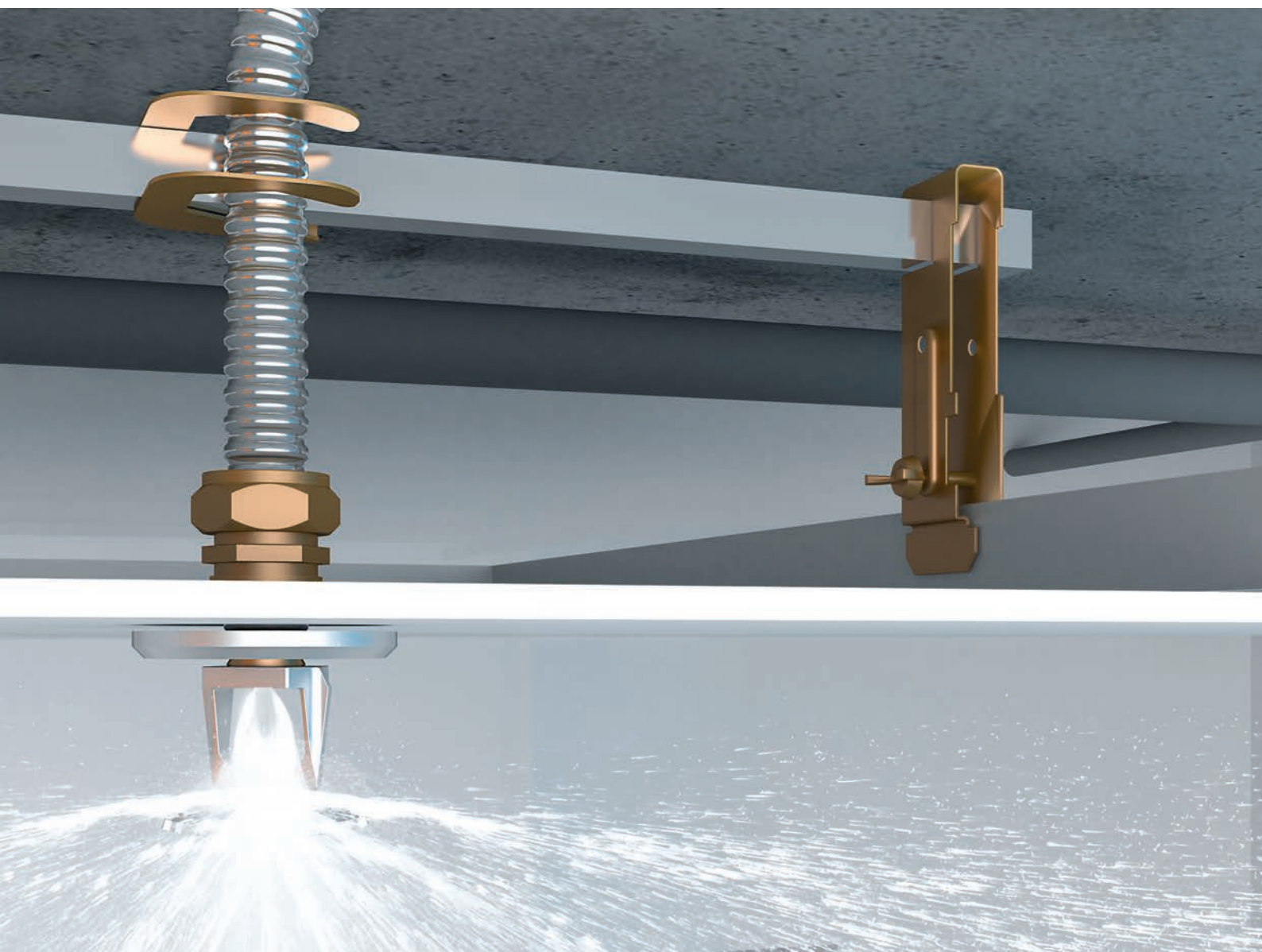
Рейка для  
крепления трубы  
SQR



15x 1/2 groove EF  
фитинг с проточкой для  
систем пожаротушения



Фиксатор для  
фитинга 15x1/2" IWS



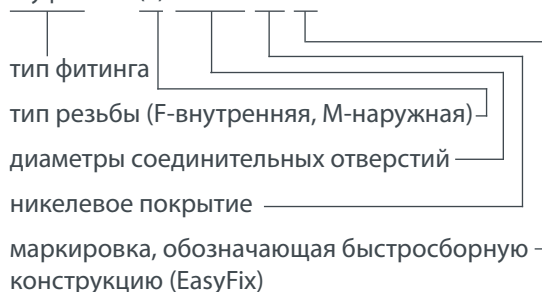


Наименование	Номенклатурный номер
Муфта IWS (F) 15x1/2 EF	411066000056
Муфта IWS (F) 15x1/2 НП EF	411066000059
Муфта IWS (F) 15x3/4 EF	411066000074
Муфта IWS (F) 15x3/4 EF евроконус	411078000048
Муфта IWS (F) 20x3/4 EF	411066000057
Муфта IWS (F) 20x1/2 EF	411066000048
Муфта IWS (F) 20x3/4 НП EF	411066000060
Муфта IWS (F) 25x1 EF	411066000058
Муфта IWS (F) 32x1 1/4 EF	411066000063
Муфта IWS (M) 15x1/2 EF	411066000053
Муфта IWS (M) 15x1/2 НП EF	411066000061
Муфта IWS (M) 15x3/4 EF	411066000073
Муфта IWS (M) 20x3/4 EF	411066000054
Муфта IWS (M) 20x1/2 EF	411066000049
Муфта IWS (M) 20x3/4 НП EF	411066000062
Муфта IWS (M) 25x1 EF	411066000055
Муфта IWS (M) 32x1 1/4 EF	411066000064
Муфта IWS 15x15 EF	411066000065
Муфта IWS 20x20 EF	411066000067
Муфта IWS 25x25 EF	411066000070
Муфта IWS 32x32 EF	411066000071
Муфта IWS 20*15 EF	411066000066
Муфта IWS 25*15 EF	411066000068
Муфта IWS 25*20 EF	411066000069
Тройник IWS (F) 15x1/2x15 EF	411068000015
Тройник IWS (F) 20x3/4x20 EF	411068000016
Тройник IWS (F) 25x1x25 EF	411068000017
Тройник IWS (F) 32x1 1/4x32 EF	411068000018
Тройник IWS (M) 15x1/2x15 EF	411068000023
Тройник IWS 15x15x15 EF	411068000019
Тройник IWS 20x20x20 EF	411068000020
Тройник IWS 25x25x25 EF	411068000021
Угольник IWS 15x1/2 EF	411069000011
Угольник IWS 20x3/4 EF	411069000012

Наименование	Номенклатурный номер
Угольник IWS 25x1 EF	411069000013
Угольник IWS (M) 15x1/2 EF	411069000016
Угольник IWS с креплением 15 x 1/2 EF	411069000014
Угольник IWS с креплением 20x3/4 EF	411069000015
Муфта IWS (F) газ 15x1/2	411066000032
Муфта IWS (F) газ 20x3/4	411066000033
Муфта IWS (F) газ 25x1	411066000034
Муфта IWS (M) газ 15x1/2	411066000043
Муфта IWS (M) газ 20x3/4	411066000044
Муфта IWS (M) газ 25x1	411066000045
Кольцо фиксирующее из нерж.стали IWS, DN15	411070000001
Кольцо фиксирующее из нерж.стали IWS, DN20	411070000002
Кольцо фиксирующее из нерж.стали IWS, DN25	411070000003
Кольцо фиксирующее из нерж.стали IWS, DN32	411070000004
Прокладка силиконовая IWS, DN15	411071000001
Прокладка силиконовая IWS, DN20	411071000002
Прокладка силиконовая IWS, DN25	411071000003
Прокладка силиконовая IWS, DN32	411071000004
Высокотемпературная прокладка IWS, DN15	411071000008
Высокотемпературная прокладка IWS, DN20	411071000009
Высокотемпературная прокладка IWS, DN25	411071000010
Высокотемпературная прокладка IWS, DN32	411071000011
Прокладка силиконовая для гаек IWS 1/2	411071000012
Прокладка силиконовая для гаек IWS 3/4	411071000013
Шаровой кран IWS (M) 15x1/2 NP EF	411075000002
Шаровой кран IWS (F) 15x1/2 NP EF	411075000001
Муфта IWS (F) 15x1/2 groove EF	411066000075
Зажим для фиксации трубы IWS Bracket L	411064000001
Зажим на направляющие IWS Bracket S	10020515002389
Рейка для крепления трубы SQR	10020515002390
Фиксатор для фитинга 15x1/2" IWS	411064000004
Гайка накидная IWS 1/2	411080000001
Гайка накидная IWS 3/4	411080000002

## Информация для заказа

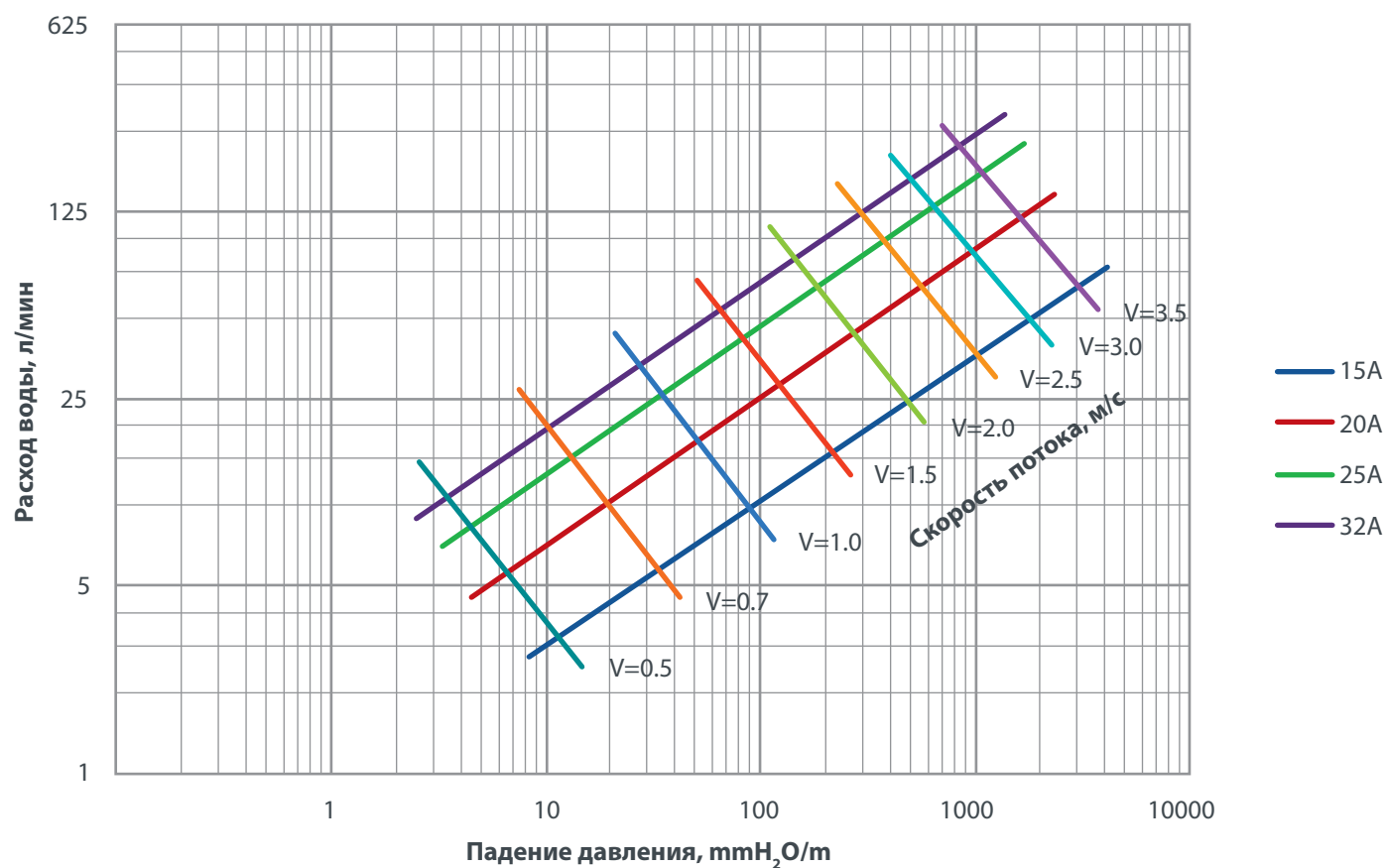
Муфта IWS (F) 15x1/2 НП EF



## Таблица гидравлических потерь для гофрированных труб из нержавеющей стали IWS

Диаметр условного прохода	Расход, м³/ч	0,3	0,8	1,4	2	2,5	3	3,5	4	4,6
	15A	Падение, бар/м	0,002	0,017	0,0441	0,0834	0,1471	0,1863	0,2648	0,3138
20A	Расход, м³/ч	0,4	1,2	2,3	3,4	4,5	5,5	6,6	7,7	8,8
	Падение, бар/м	0,0007	0,0064	0,0196	0,0343	0,0637	0,0932	0,1471	0,1863	0,2354
25A	Расход, м³/ч	0,5	2,2	3,8	5,4	7,1	8,7	10,4	11,7	13,6
	Падение, бар/м	0,0004	0,0059	0,0177	0,0324	0,0461	0,0765	0,1177	0,1471	0,1667
32A	Расход, м³/ч	0,8	2,7	4,6	6,5	8,5	10,4	12,3	14,2	16,4
	Падение, бар/м	0,0004	0,0042	0,0137	0,0206	0,0343	0,0539	0,0686	0,0883	0,1275

## Уравнение Хазена-Вильямса для гофрированных труб IWS









Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности на гофрированные трубы № С-РТЭ.002.ТУ.00661 от 31.05.2017



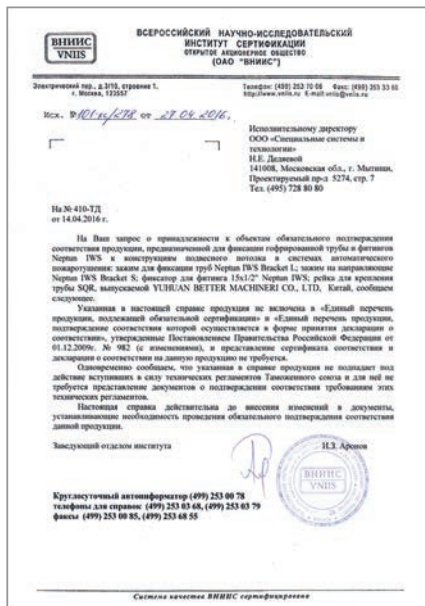
Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности на фитинги № С-РТЭ.002.ТУ.00560 от 23.06.2016



Сертификат соответствия нормам пожарной безопасности на гофрированные трубы № НСОПБ.RU.ПР 207.Н.00104 от 30.05.2017



Сертификат соответствия нормам пожарной безопасности №НСОПБ.СН.ПР 207.Н.00054 от 10.02.2016 на фитинги

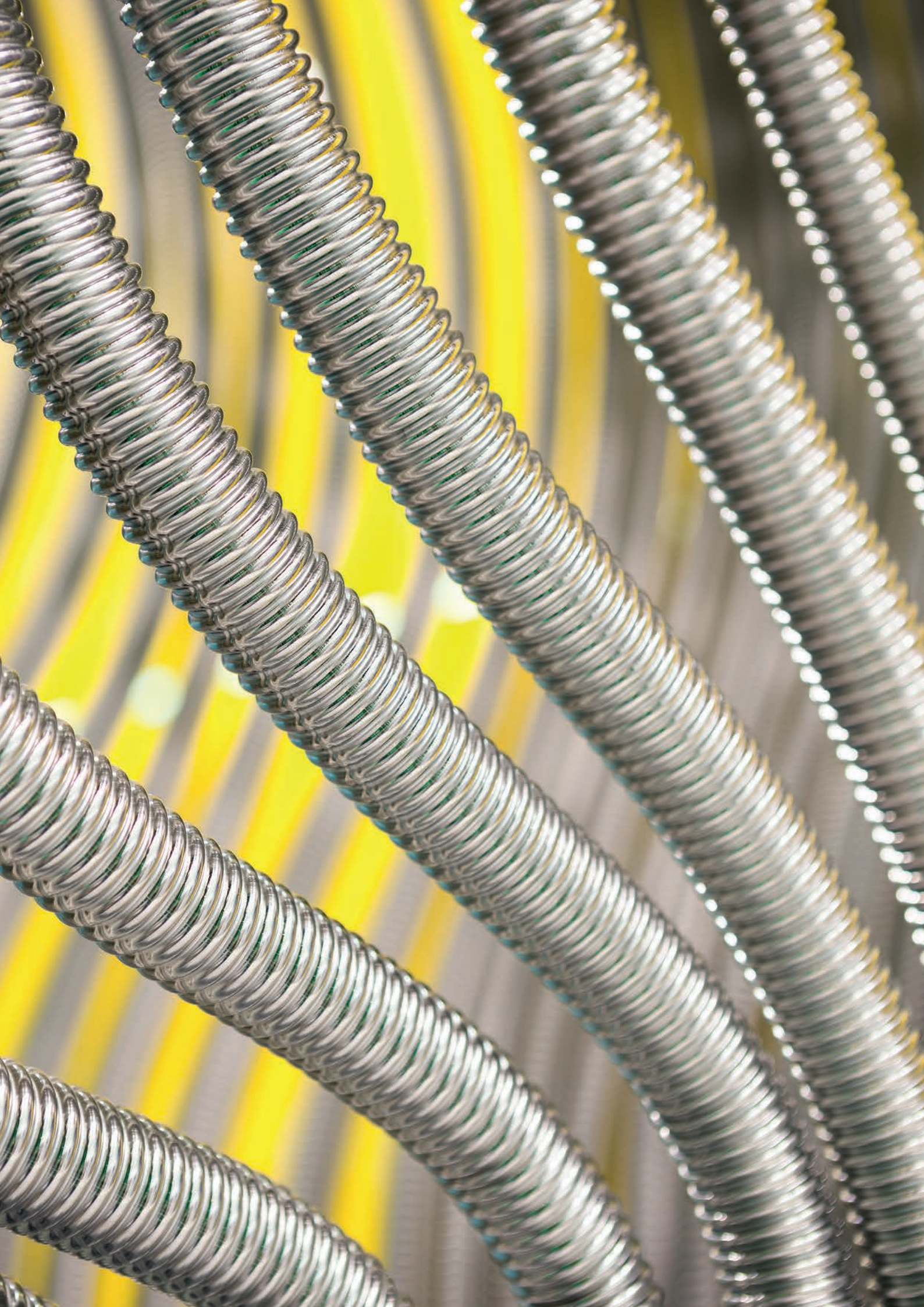


Отказное письмо ВНИИС на крепления для монтажа систем автоматического пожаротушения № 101-КС/278 от 27.04.2016



Отказное письмо ВНИПО на высокотемпературные прокладки Neptun IWS №101-КС/311 от 10.04.2017







**INTELLECTUAL  
WATER SYSTEMS**



**INTELLECTUAL  
WATER SYSTEMS**

**8 (800) 775-40-42**  
neptun-iws.ru